



Flow

Режущие головки Техническое описание

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

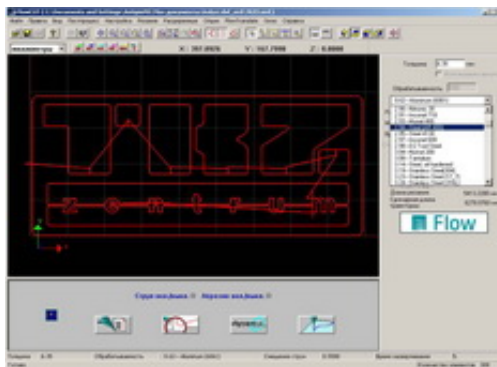
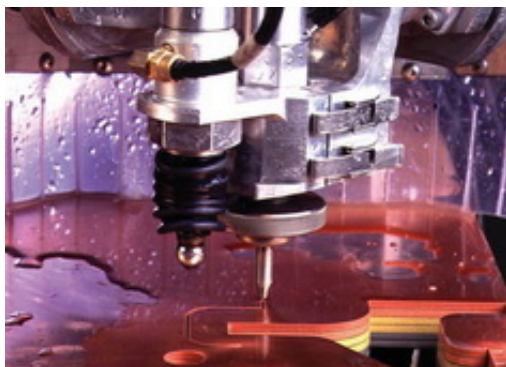
<http://ikflow.nt-rt.ru> || iwf@nt-rt.ru

Технология Flow Dynamic Waterjet

Инерционность водяной струи и вызванная ею конусность получаемой кромки реза являются абсолютно нормальным и вместе с тем нежелательным побочным эффектом гидроабразивной резки. Чем больше скорость резки, тем больше конусность кромки. Разработанная компанией Flow технология Dynamic Waterjet позволила грандиозно расширить сферу использования гидроабразивной струи как инструмента благодаря высочайшим показателям точности резки материалов в широком диапазоне скоростей и толщин.



Режущая головка Dynamic Waterjet оснащена 5-осевым кинематическим узлом перемещения. Принцип работы данного узла заключается в программно управляемом динамическом наклоне режущей головки на определенный градус, компенсирующий угол расхождения гидроабразивной струи при прохождении сквозь материал заготовки. Как результат обеспечивается перпендикулярность кромки реза по отношению к поверхности обрабатываемого материала, а также высокоточная обработка угловых элементов при полном отсутствии "запилов".



Система управления Dynamic Waterjet базируется на специально разработанном Flow программном обеспечении FlowMaster, которое включает в себя широкую базу технологических данных для обработки большинства современных материалов. FlowMaster в автоматическом упреждающем режиме управляет работой режущей головки Dynamic Waterjet, корректируя ее настройки в зависимости от типа и толщины обрабатываемого материала, а также заданного оператором качества кромки реза. При этом системой учитывается форма, изгиб и контур обрабатываемой заготовки, а также скорость резки, которая автоматически изменяется в зависимости от обрабатываемого контура.

Отличительные особенности Flow Dynamic Waterjet:

- Отсутствие конусности
- Увеличение скорости резки на 25 - 400%
- Существенное увеличение точности обработки
- Сокращение производственных расходов на резку одной детали до 75%
- Высокоточная резка материала в пачке
- Не требуется финишной обработки детали
- Резка любых материалов: металлы, камень, стекло, композиты и т.д.
- Простота эксплуатации благодаря программному обеспечению FlowMaster

Технология Flow Dynamic Waterjet XD

Производственные возможности нового уровня



Новейшая технология Flow Dynamic Waterjet XD сочетает в себе все возможности системы Dynamic Waterjet с функцией автоматического наклона режущей головки в диапазоне 60 градусов. Благодаря этому обеспечивается эффективная работа с фасками и 3D-детальями. Высочайшая точность, скорость резки и автоматическая компенсация конусности кромки реза в любом пространственном положении - главные отличия Dynamic Waterjet XD, не имеющие аналогов в мире.

Dynamic Waterjet XD работает под управлением фирменного программного обеспечения FlowXpert. На основании заданного оператором качества реза FlowXpert в автоматическом режиме корректирует скорость резки, ускорения холостого перемещения, оптимальную последовательность прошивки технологических отверстий. Благодаря этому машинное время станка значительно сокращается.



FlowXpert предлагает Заказчику целую гамму новых функций, значительно расширяющих производственные возможности ГАР-станка и экономящих время. Независимо от того, создаете ли вы чертеж в графическом редакторе или же импортируете данные из другого CAD-формата, например DXF, FlowXpert всегда предоставит полный перечень возможностей для редактирования самых сложных программ 3D-обработки.

После того, как оператор определил геометрию будущей детали, FlowXpert задействует эксклюзивную технологию SmartStream - автоматическая оптимизация скорости резки с учетом толщины и типа материала, а также заданных требований к качеству кромки реза.

Режущая головка Flow Paser ECL Plus

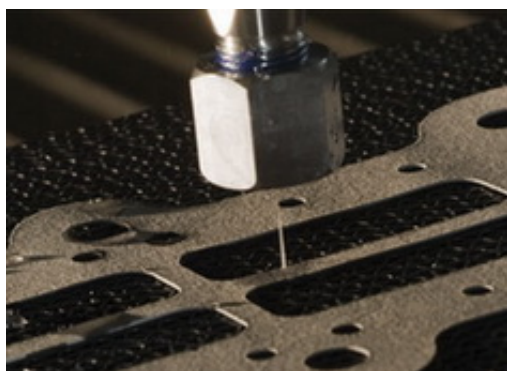
Универсальный инструмент для любых задач

В режущей головке Flow Paser ECL Plus энергия водяной струи под высоким давлением используется для ускорения частиц абразива. Гидроабразивная струя позволяет резать практически все существующие на сегодняшний день материалы при высоких показателях скорости и качества. При этом большим плюсом подобной обработки является практически полное отсутствие термовоздействия на обрабатываемый материал, а также минимальная ударная нагрузка.



Одним из главных условий оптимальных результатов гидроабразивной резки является высокий срок службы и прецизионность компонентов режущей головки. Все составляющие Flow Paser ECL Plus изготовлены в строгом соответствии с жесткими требованиями точности и износостойкости. Водяная дюза DuraFlow производится по революционно новой сверхточной технологии, результатом чего стало достижение максимальной эффективности взаимодействия всех компонентов режущей головки и как практическое следствие формирование гидроабразивной струи оптимальной плотности и фокусировки. Гидроабразивная струя действует непосредственно на поверхность заготовки. При этом исключается рефлексия струи внутри головки.

Практической выгодой использования Flow Paser ECL Plus является значительное увеличение скорости и точности резки, а также высокий ресурс службы всех компонентов режущей головки (ECL = Extended Component Life - Увеличенный рабочий ресурс компонентов). Конструкция головки позволяет производить независимую замену водяной дюзы / сопла в течение нескольких минут. Трудоемкое и долгое центрирование водяной дюзы и сопла при помощи спецоснастки НЕ ТРЕБУЕТСЯ!



Качество и точность резки, а также эксплуатационные расходы ГАР-станка во многом определяются совместимостью компонентов режущей головки, их износоустойчивостью и технологией изготовления. Все станки Flow комплектуются новейшим поколением режущих головок Flow Paser ECL Plus, в конструкции которых используется высокопрочный сплав Karbid-Matrix. Благодаря этому срок службы Flow Paser ECL Plus существенно превосходит все существующие сегодня аналоги.

Flow UltraPierce: засверливание гидроабразивной струей

Запатентованная Flow технология UltraPierce (опция) позволяет производить засверливание гидроабразивной струей в хрупкие или многослойные материалы без использования вспомогательных механических устройств. Устройство обеспечивает эффективную обработку таких материалов как камень, стекло, триплекс, оргстекло, текстолиты, углепластики и т.д. Полностью исключается вероятность расслаивания материала или появления трещин на кромке реза.

Основное преимущество UltraPierce - отсутствие необходимости использовать механическое сверло для предварительного засверливания, что значительно сокращает время обработки и упрощает процесс программирования. Система не требует обслуживания, поскольку режущим инструментом является гидроабразивная струя.

Преимущества Flow Paser ECL Plus:

- Обработка большинства современных материалов
- Высокий срок службы всех компонентов режущей головки
- Значительное увеличение скорости резки
- Высокое качество и точность обработки
- Оптимальный расход абразива
- Простота обслуживания
- Индикатор рабочего состояния компонентов режущей головки
- Минимальные производственные затраты



Flow

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://ikflow.nt-rt.ru> || iwf@nt-rt.ru