



Flow

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://ikflow.nt-rt.ru> || iwf@nt-rt.ru



MACH2

КЛАССИЧЕСКИЙ
СТАНОК
ГИДРОАБРАЗИВНОЙ
РЕЗКИ



MACH2

КАЧЕСТВО FLOW ПО ПРИВЛЕКАТЕЛЬНОЙ ЦЕНЕ

НАСОСЫ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ



НАСОСЫ HYPLEX® PRIME 4150 БАР [60 000 PSI]

На сегодняшний день насосы HyPlex Prime являются самыми современными насосами прямого действия. Номинальное давление 4150 бар [60 000 PSI] и рабочее давление 3800 бар [55 000 PSI], генерируемое HyPlex Prime, делает его по-настоящему универсальным инструментом.



НАСОСЫ-МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ 4150 БАР [60 000 PSI]

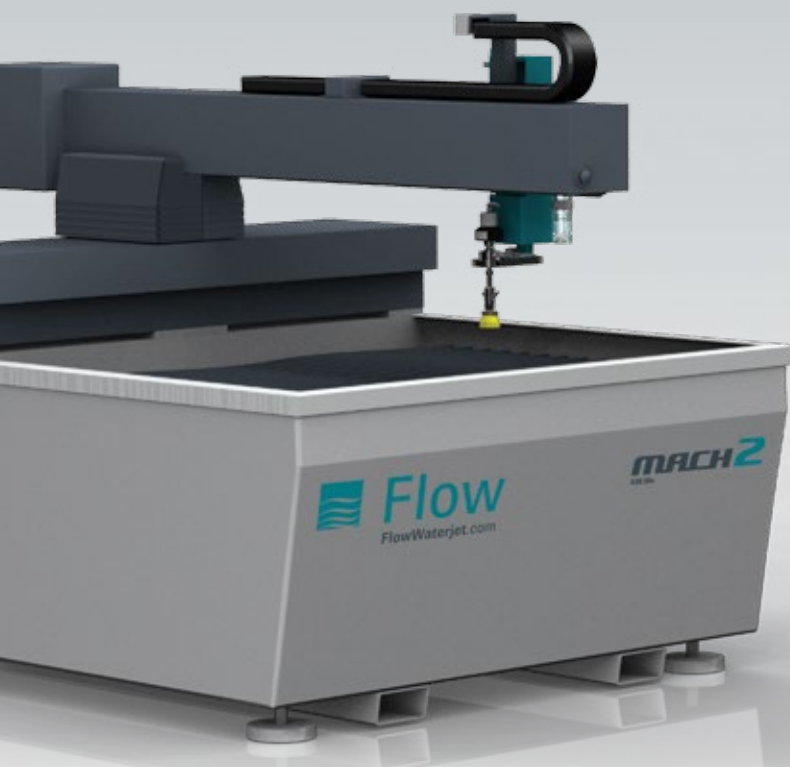
Насосы данного типа являются самыми долговечными среди насосов высокого давления. Рабочее давление составляет 4150 бар [60 000 PSI]. Они отличаются неприхотливостью в эксплуатации и самыми низкими расходами на техническое обслуживание.

ОПЦИИ

- Комплект «Удобство в работе»
- Технология UltraPierce (засверливание гидроабразивной струей)
- LaserPointer
- Программное обеспечение FlowNest
- Беспроводной пульт управления FlowTeach
- Захват для удаления готовых деталей
- eco Flow – Система удаления абразива

ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО FLOW В КАЖДОЙ ДЕТАЛИ

В конструкции Mach 2 используются оригинальные комплектующие станков премиум-класса Flow.



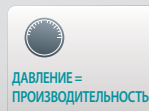
СИСТЕМА PASER

Все станки Flow оснащены самой надежной режущей головкой и системой подачи абразива. Благодаря этому обеспечивается равномерная подача и центрирование гидроабразивной струи.



ПРОГРАММНЫЙ ПАКЕТ FLOWMASTER

Мощный и простой в использовании программный пакет с широкими функциональными возможностями. Благодаря технологии SmartStream Вы сможете быстро и просто вырезать точные детали, причем с первого раза.



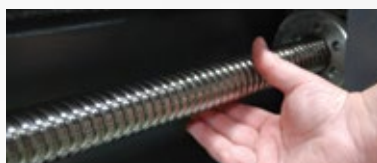
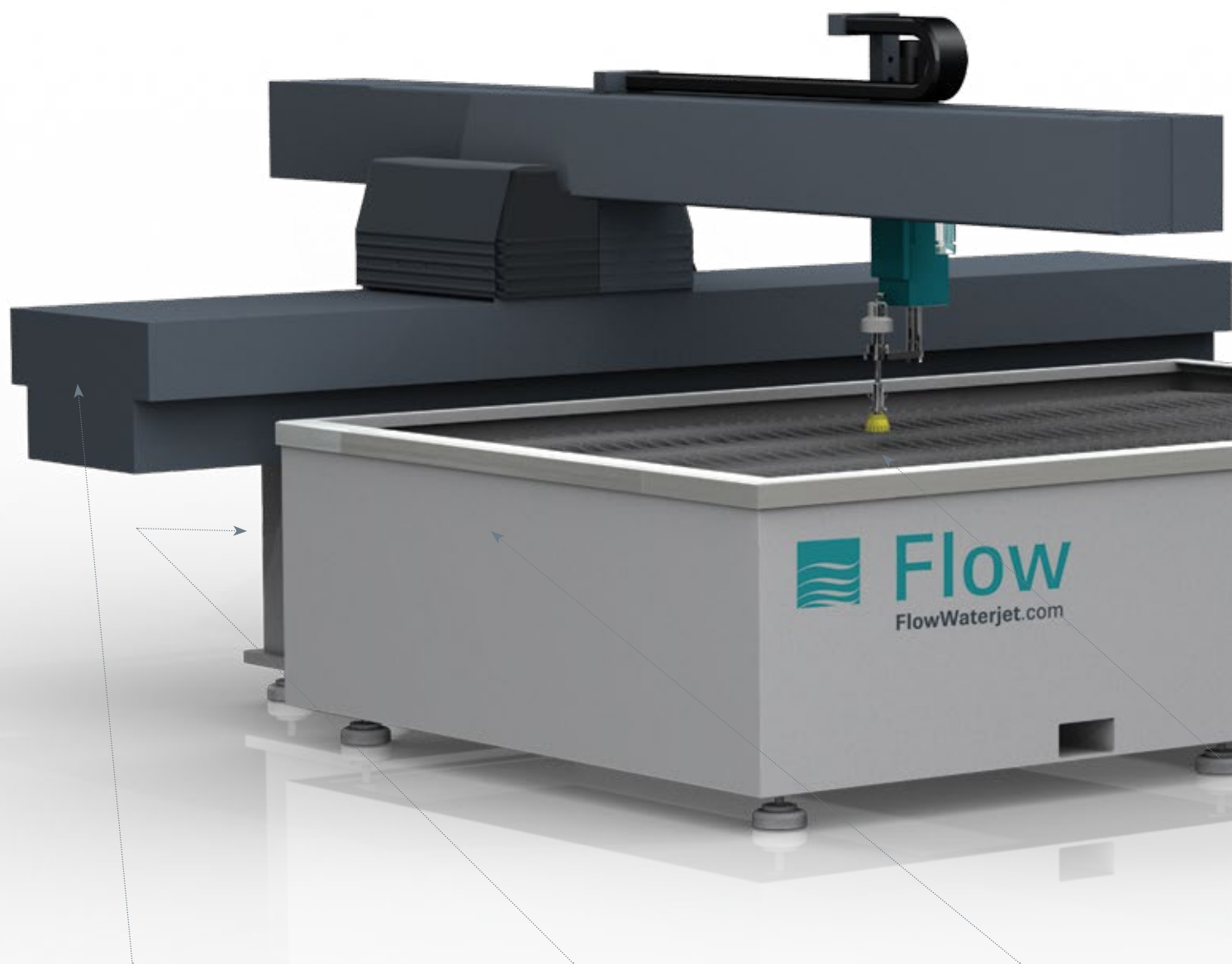
НАСОС ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

Являясь мировым лидером в технологии гидроабразивной резки, мы гарантируем высокую надежность и производительность насосов высокого давления Flow. Станок Mach 2 может быть укомплектован насосом прямого действия или насосом-мультипликатором.

ДАВЛЕНИЕ =
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

MACH2

Сильной стороной Mach 2 являются не только превосходные показатели производительности и скорости, но и привлекательная цена.



ВЫСОКОТОЧНАЯ СИСТЕМА ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

Первоклассная ШВП и цифровые приводы обеспечивают высокую точность и долговечность станка.



СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОЙ СМАЗКИ

Автоматическая смазка прецизионных узлов привода гарантирует безотказную работу на максимальных скоростных режимах.



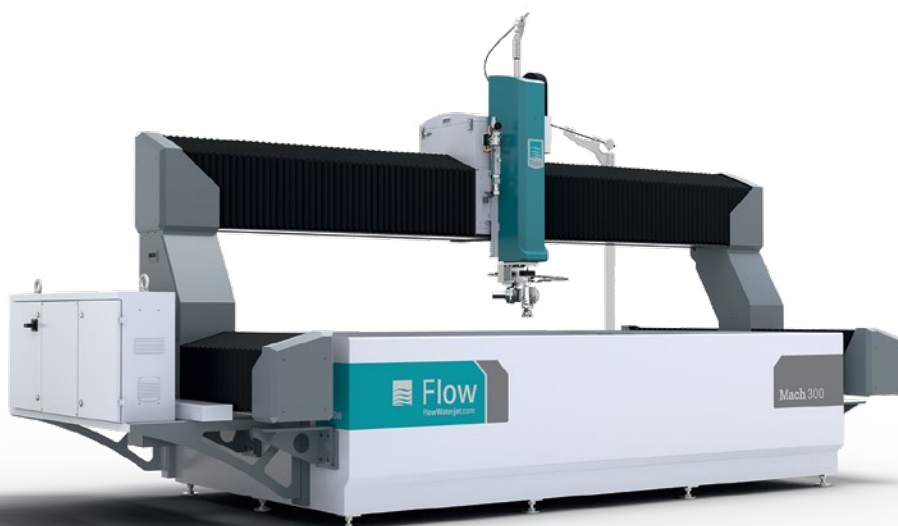
ПРОЧНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

Конструкция из высокопрочного стального сплава позволяет решать производственные задачи любых объемов.

Mach 300

Движение вперед.

Mach 300 – станок гидроабразивной резки, обеспечивающий надежность в работе и высокую производительность. Он сочетает в себе передовые технологии и простоту эксплуатации, не занимая при этом большую площадь и не требуя больших стартовых вложений.



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая точность и скорость резки
- Простая установка
- Удобная работа и простое программирование
- Доступно исполнение с малым рабочим столом
- Высочайший уровень обслуживания от ведущей службы сервисной поддержки в технологии гидроабразивной резки

Передовые технологии Flow по доступной цене.

ЭФФЕКТИВНОЕ РЕШЕНИЕ

Mach 300 ориентирован на выгодное соотношение цены и качества. Это новое слово в окупаемости станков гидроабразивной резки. А благодаря передовым технологиям Flow Вы получаете гидроабразивный станок высокого качества с характеристиками, отвечающими всем потребностям Вашего производства.

УДОБНАЯ РАБОТА И ПРОСТОЕ ПРОГРАММИРОВАНИЕ

Интеллектуальное программное обеспечение в сочетании с техническими характеристиками станка позволяет достичь максимума производительности. Программный пакет CAD/CAM на основе компьютерного моделирования FlowXpert® интегрирован непосредственно в систему управления Mach 300. Разработанный на основе многолетнего опыта в области гидроабразивной обработки пакет FlowXpert поможет Вам спроектировать и вырезать деталь такой, какой она должна быть.

СЕРВИС, НА КОТОРЫЙ ВЫ МОЖЕТЕ ПОЛОЖИТЬСЯ

Для обеспечения производительности и надежности оборудования необходима техническая поддержка высочайшего уровня. От входящих в стандартную комплектацию каждого Mach 300 защитных световых барьеров до высококлассных технических специалистов Flow, специальных инструментов и программ – у нас есть все, чтобы Вы чувствовали себя уверенно на протяжении всего срока службы Вашего станка.

Mach 300

Являясь мировым лидером в технологии гидроабразивной резки, Flow — единственный производитель, который ведет активную научно-исследовательскую деятельность, разрабатывает и серийно выпускает установки гидроабразивной резки по принципу «из одних рук». Уникальное сочетание технологических возможностей гидроабразивной резки и отличного клиентского сервиса позволяет нам предоставлять непревзойденные решения в области гидроабразивной резки.

Движение вперед.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И РАЗМЕРЫ РАБОЧЕЙ ЗОНЫ

Точность	± 0,053 мм/м
Скорость	12 м/мин
Повторяемость	± 0,035 мм
Ход оси Z	305 мм
База	1,5 м
Портал	2 м, 3 м
Ускорение	0,75 Гал
Точность окружности по прибору Ballbar	± 0,076 мм



НАСОСЫ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

HyPlex® Prime, рабочее давление 4150 бар
Мультипликатор ESL рабочее давление 4150 бар
НурегJet® рабочее давление 6500 бар



ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

3D CAD/CAM FlowXpert®
CAD/CAM FlowMaster®
FlowTranslate™ Конвертер в G-код
Автоматическая раскладка FlowNest™
Пакет совместимости CATIA



ТИПЫ РЕЖУЩИХ ГОЛОВОК

Резка чистой водой
Стандартная гидроабразивная головка
Режущая головка Dynamic Waterjet®



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

Мобильная стойка управления
Регулировка уровня воды
Бункер хранения и подачи абразива Paser CF-900
Датчик Dynamic Contour Follower™
Вакуумный нагнетатель UltraPierce™
Автоматическая система удаления абразива
Ванна-уловитель из нержавеющей стали
Система водоподготовки закрытого типа
Защитные экраны-брызговики
Лазерный кромкоискатель

Движение
вперед.

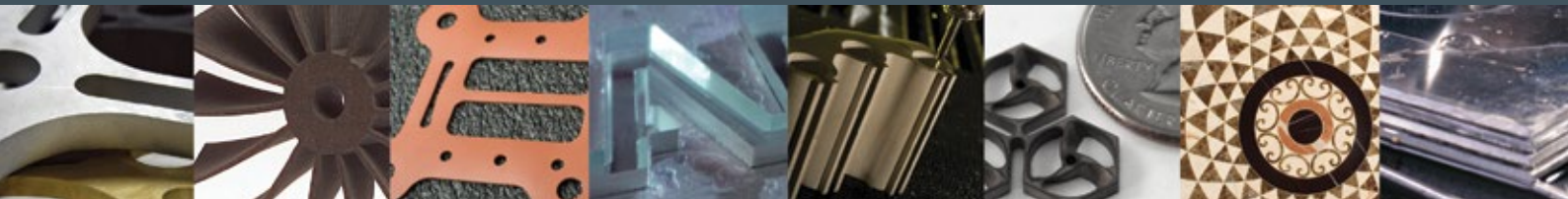


СТАНОК ГИДРОАБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ СЕРИИ **MACH 3**



MACH 3

САМЫЙ ПОПУЛЯРНЫЙ В МИРЕ СТАНОК
ГИДРОАБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ



ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ РЕЖУЩЕЙ ГОЛОВКИ



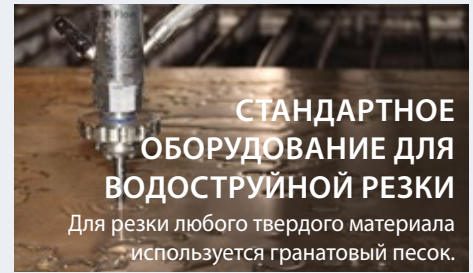
КАЧЕСТВО И НАДЕЖНОСТЬ, ПРОВЕРЕННЫЕ ВРЕМЕНЕМ

Mach 3 доступен в разнообразных конфигурациях, обеспечивает доступ в рабочую зону с 3-х сторон и может быть укомплектован любым насосом высокого давления Flow. Благодаря своей компактности, универсальности, а также широким опциональным возможностям Mach 3 заслужил звание самого популярного в мире станка гидроабразивной резки с установочной базой в несколько тысяч единиц. Надежность и качество Mach 3 - залог эффективности Вашего производства.



ГИДРОРЕЗКА БЕЗ АБРАЗИВА

Водяная струя толщиной с волос способна разрезать мягкие материалы.



СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВОДОСТРУЙНОЙ РЕЗКИ

Для резки любого твердого материала используется гранатовый песок.



СИСТЕМА DYNAMIC WATERJET®

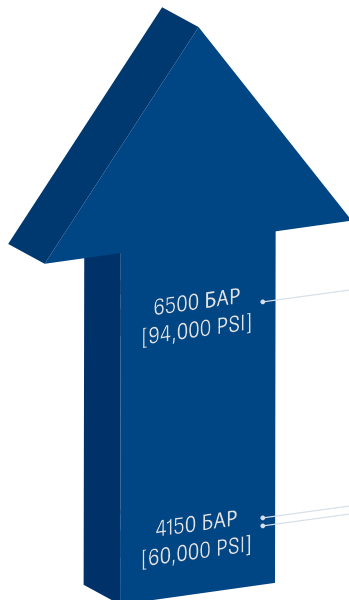
В три раза быстрее и точнее, чем стандартная технология гидроабразивной резки.



DYNAMIC XD

Точность и скорость системы Dynamic Waterjet в 3D-исполнении.

НАСОС ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ЛЮБЫХ ЗАДАЧ



НАСОСЫ HYPERJET® 6500 БАР [94 000 PSI]

Непревзойденные характеристики флагмана отрасли - насоса HyperJet - обеспечивают номинальное давление 6500 бар [94 000 PSI] и рабочее давление 6000 бар [87 000 PSI]. В распоряжении Заказчика максимум производительности технологии гидроабразивной резки.



НАСОСЫ-МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ 4150 БАР [60 000 PSI]

Насосы данного типа являются самыми долговечными среди насосов высокого давления. Рабочее давление составляет 4150 бар [60 000 PSI]. Они отличаются неприхотливостью в эксплуатации и самыми низкими расходами на техническое обслуживание.



НАСОСЫ HYPLEX® PRIME 4150 БАР [60 000 PSI]

На сегодняшний день насосы HyPlex Prime являются самыми современными насосами прямого действия. Номинальное давление 4150 бар [60 000 PSI] и рабочее давление 3800 бар [55 000 PSI], генерируемое HyPlex Prime, делает его по-настоящему универсальным инструментом.

ДАВЛЕНИЕ = ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Компания Flow предлагает широкий модельный ряд насосов высокого давления. Каждый из них полностью интегрирован с диагностической системой на базе датчиков и контролируется со станции централизованного управления Mach 3.



НЕПРЕВЗОЙДЕННАЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ



МАСН 3 2513b

**Дополнительные размеры и
технические характеристики
приведены на обратной стороне*



КАЧЕСТВО И НАДЕЖНОСТЬ, ПРОВЕРЕННЫЕ ВРЕМЕНЕМ



ПРОЧНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ

Прочная стальная конструкция, состоящая из двух секций. Лазерная калибровка и проверка инструментом ball bar на площадке Заказчика.



СОВРЕМЕННАЯ СИСТЕМА ПРИВОДА

Прецизионная шариковинтовая пара с подвижной гайкой и цифровые приводы с высокой разрешающей способностью обеспечивают высокую точность и скорость координатного перемещения.



УДОБНЫЙ ДОСТУП В РАБОЧУЮ ЗОНУ

Открытая конструкция рабочего стола имеет доступ с 3-х сторон и позволяет удобно загружать и выгружать материал.



РЕЖУЩАЯ СИСТЕМА PASER

Система дозирования абразива и режущая головка обеспечивают равномерную подачу и центрирование гидроабразивной струи.



СТАНОК ГИДРОАБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ МАСН 4



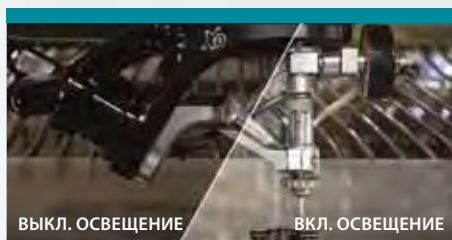
ОПЕРЕЖАЯ ВРЕМЯ.



УДОБСТВО В РАБОТЕ

ВНИМАНИЕ К КАЖДОЙ МЕЛОЧИ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПРОЦЕССА

Мы приложили максимум усилий для того, чтобы сделать работу оператора более удобной, а производство деталей более быстрым и точным. Конструкция Mach4 выводит стандарты производительности и эргономичности на новый уровень, делая Вашу работу более эффективной.



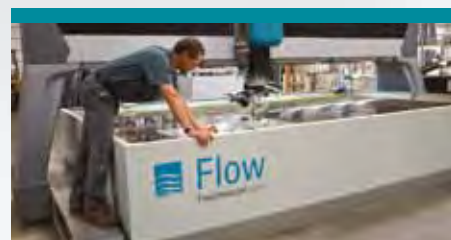
1. УЛУЧШЕННЫЙ ОБЗОР РАБОЧЕЙ ЗОНЫ

Интегрированная в портал Mach 4 система LED-освещения обеспечивает хорошую видимость всей рабочей зоны, благодаря чему упрощается визуальный контроль оператором процесса обработки.



2. СИСТЕМА УДАЛЕНИЯ АБРАЗИВА HYDROCLEAN™

Струя воды из специальных форсунок автоматически смывает остатки абразива, так что Вам не придется делать это вручную. Данная система дополнительно экономит производственное время за счет сокращения продолжительности чистки.



3. ДОСТУП В РАБОЧУЮ ЗОНУ

Конструкция станка имеет оптимальные характеристики прочности и стабильности. Специальная ступенька у рабочего стола обеспечивает простой и удобный доступ в рабочую зону.



4. ВОЗДУХ И ВОДА - ВСЕГДА ПОД РУКОЙ

Mach4 оснащен удобным воздушно-водяным pistolетом. Очистка и сушка готовых деталей не отходя от станка.



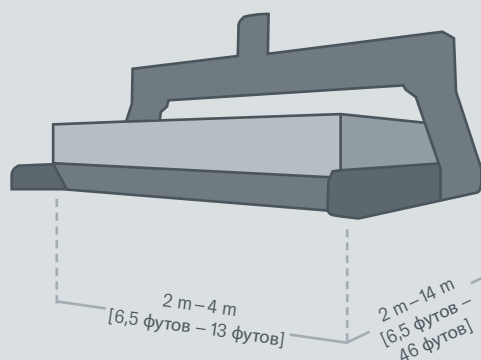
5. ЭРГОНОМИЧНОЕ УГЛУБЛЕНИЕ ДЛЯ НОГ

Углубление для ног разработано для удобства оператора и обеспечивает быстрый доступ к материалу и деталям.



6. КОНТРОЛЬ ИЗ ЛЮБОЙ ТОЧКИ

Конструкция Mach4 позволяет оператору свободно перемещать стойку управления Touch-Screen вокруг рабочей зоны станка.



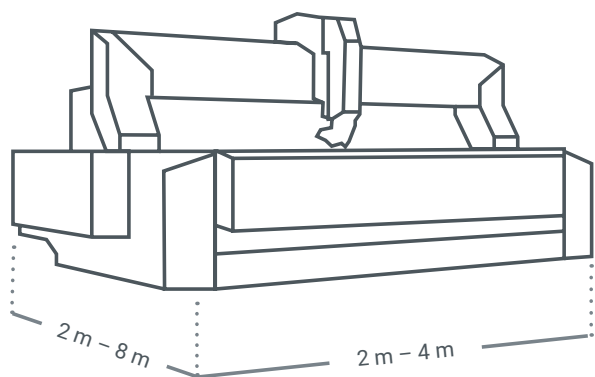
Технические характеристики Mach 4

Линейная точность	0,025 мм/м
Повторяемость	0,025 мм
Максимальная скорость	36 м/мин
Ход оси Z	305 мм
Ось X (портал)	2 м, 3 м, 4 м
Ось Y	2 м-14 м (шаг - 1 м)

ОПЦИИ И ОСНАСТКА

- Ручной пульт дистанционного управления
- Рабочий стол из нержавеющей стали
- Система зажимных приспособлений
- Установка дополнительных режущих головок
- LaserPointer
- Система удаления абразива HydroClean™
- Технология UltraPierce™ (засверливание гидроабразивной струей)
- Насос высокого давления 6500 бар
- Большегрузный бункер для абразива
- Защита от брызг
- И многое другое

Mach 500: Настоящая «рабочая лошадка» для гидроабразивной резки



 **Flow**

Mach 500
СТАНОК ГИДРОАБРАЗИВНОЙ
РЕЗКИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И КОНФИГУРАЦИИ

Линейная точность	± 0.038 мм/м
Макс. скорость осевого перемещения	17.8 м/мин
Ускорение	0.1 G
Повторяемость	± 0.03 мм
Точность окружности по прибору Ballbar	± 0.064 мм
Ход оси Z	305 мм, 610 мм
База (Y)	2 м, 3 м, 4 м, 6 м, 8 м
Портал (X)	2 м, 3 м, 4 м



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ И АКСЕССУАРЫ

- Бункер хранения и подачи абразива Paser CF900
- 5-осевой датчик контроля высоты Compass™
- Вакуумный нагнетатель UltraPierce™
- Технология Dynamic Contour Follower™
- Брызгозащитные экраны
- Лазерный кромкоискатель
- Система удаления абразива
- Ванна-уловитель из нержавеющей стали
- Контроль уровня воды
- Система зажимных приспособлений
- Двойной бункер
- Двойные насосы
- Двойная рабочая зона
- Вторая ось Z
- Траверса с несколькими режущими головками

Система управления

Программное обеспечение FlowXpert®
Ваша деталь — просто и быстро.

Полностью интегрированное в систему управления Mach 500 программное обеспечение FlowXpert — это пакет CAD/CAM для 3D-моделирования.

- Импорт любых файлов CAD
- Создание собственных файлов CAD
- Создание файлов CAD из импортируемых изображений

За счет использования интеллектуальных алгоритмов и более чем 40-летнего опыта в области гидроабразивной резки FlowXpert автоматически создает наиболее эффективные траектории перемещения режущей головки, чтобы Вы могли создавать больше.



Лучшие в отрасли насосы высокого давления компании Flow

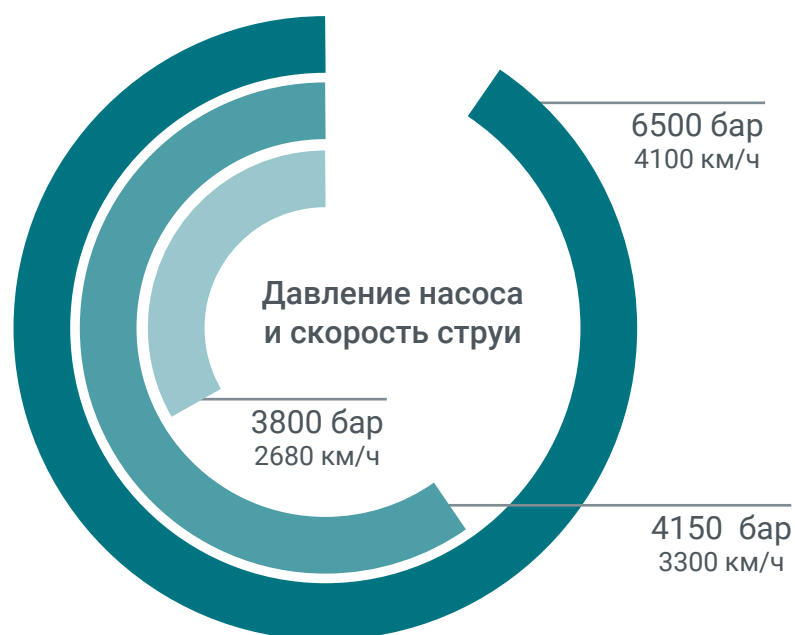
ДАВЛЕНИЕ = ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Насос — это сердце гидроабразивного станка. Высокое давление обеспечивает высокую скорость резки и снижение себестоимости каждой детали.

Получите максимальную производительность с помощью нашего насоса Flow HyperJet®.

Чем выше рабочее давление, тем больше вырезаемых деталей — в результате **снижение себестоимости деталей.**

3800 бар	4150 бар	6500 бар
₹₹₹	₹₹	₹



Компания Flow предлагает самый широкий спектр насосов высокого давления.



HyperJet®

HyPlex Prime®



Flow

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://ikflow.nt-rt.ru> || iwf@nt-rt.ru